

BUEHLER - Horizontal - Kaltkammer - Druckgiessmaschine
H - 250B

TECHNISCHE DATEN

(Aenderungen vorbehalten)

Zuhaltekraft (strain gauge geprüft)	kN	2850
Giesskraft-Nachdruckphase (regulierbar)	kN	300 - 138
Giesskolbenhub	mm	380
Giesspositionen (Standard)	mm	0, -200
Auswerfkraft	kN	170
Auswerfhub (verstellbar)	mm	120
Grösse der festen Aufspannplatte (H x V)	mm	840 x 947
Grösse der beweglichen Aufspannplatte (H x V)	mm	840 x 840
Lichtes Mass zwischen den Säulen	mm	550 x 550
Säulendurchmesser	mm	95
Formhöhe min.	mm	200
Formhöhe max.	mm	650
Hub der beweglichen Aufspannplatte	mm	560
Leerarbeitsspiele pro Stunde:	n/h	553
Nennantriebsleistung	kW	22
Maschinengrundfläche L x B (inkl. Schutztüre)	m	6,5 x 2,3
Maschinenhöhe	m	2,2
Maschinengewicht, betriebsbereit	kg	10500 ca.
Abmessungen des Steuerschranks L x B x H (IC)	m	1,4 x 0,4 x 1,65
(DATAACCESS)	m	1,2 x 0,5 x 1,805

PRODUKTIONS DATEN

Giesskolbendurchmesser	mm	(40)	50	60	70	80	90		
Giessvolumen theor. (DIN 24480)	cm ³	318	497	716	975	1273	1612		
Max. Giessgewicht für Al*	kg	0,9	1,4	2,0	2,75	3,6	4,5		
Max. spezifischer Giessdruck	bar	2388	1528	1060	780	596	471		
Max. Sprengfläche bei max. spezifischem Giessdruck **	cm ²	119	186	268	365	478	605		

* Das max. Giessgewicht errechnet sich aus:

Giesskolbenhub x Giesskolbenfläche x 0,75 x Dichte

Dichte für Aluminium (Al) = 2,5 g/cm³

(Multiplizieren für Magnesiumlegierungen mit 0,65, für Zinklegierungen mit 2,5 und für Kupferlegierungen mit 3,2)

** Max. theoretische Sprengfläche bei max. spez. Giessdruck, ohne Berücksichtigung von Kernzug-Verriegelung und dynamischen Anteil beim Einpressvorgang.

TECHNISCHE DATEN
(IC) (DATAACCESS)

TYPE:

GDJ
H-250B

8111
Rev.8409
Rev.8511

BUHLER

GDJ-95030

D

1